

申报专业技术职务任职资格人员情况一览表

工作单位： 华意压缩机（荆州）有限公司 拟申报职称： 工程师

序号	姓名	性别	出生年月	何年何校毕业	学历学位（全日制/非全日制）及专业	所在单位及行政职务	专业职称及取得时间	获奖情况	专业技术工作简历
1	郭浩	男	1987.10	2009年毕业于武汉纺织大学	大专（全日制）软件设计专业	华意压缩机（荆州）有限公司，品质管理部副部长	/	/	2011.10—2023.08 华意压缩机（荆州）有限公司售前匹配工程师岗位工作 2023.09— 2024.9 华意压缩机（荆州）有限公司技术开发部部长助理 2024.9—至今 华意压缩机（荆州）有限公司品质管理部副部长
2	李胜祥	男	1978.8	2001年毕业于沙市大学	大专（全日制）机电一体化专业	华意压缩机（荆州）有限公司，总装车间主任	助理工程师 2004.10.20	连续五年荣获公司优秀管理者表彰	2001.04—2004.03 华意压缩机（荆州）有限公司 技质部工艺组长 2004.03—2007.04 华意压缩机（荆州）有限公司 制造部车间主任 2007.04—2008.09 华意压缩机（荆州）有限公司 企业管理部部长助理 2008.09—2010.10 华意压缩机（荆州）有限公司 制造部副部长 2010.11—2015.12 华意压缩机（荆州）有限公司 计划物流部部长 2016.01—2022.06 华意压缩机（荆州）有限公司 品质管理部部长 2022.07—2024.09 华意压缩机（荆州）有限公司 产品制造部部长 2024.09—至今 华意压缩机（荆州）有限公司 总装车间主任
3	江泽凡	男	1993.10	2016年毕业于沈阳工程学院	工学学士（全日制）自动化专业	华意压缩机（荆州）有限公司，技术开发部副部长	/	2019年技术先锋 2021年优秀员工 2023年创新先锋	2017.2-2023.7 技术开发部 设计工程师 2023.8-2024.7 技术开发部 部长助理 2024.8—至今 技术开发部 副部长
4	李广广	男	1991.2	2013年毕业于长江大学工程技术学院	工学学士（全日制）材料成型及其控制工程专业	华意压缩机（荆州）有限公司，机加车间主任	/	2020年公司先进个人 学习标本 2021年公司发展贡献奖 2023年度扩能项目一期建设项目标兵	2013-2018年 华意压缩机（荆州）有限公司 车间工艺员 先后担任产品制造部活塞线、封焊线、成品线、部装线、曲轴箱线、曲轴线现场工艺，负责生产线作业指导书编制、工装夹具设计、人员培训、现场改进、质量分析改进等工作； 2018-2022年 华意压缩机（荆州）有限公司 工艺部工艺工程师 负责部装线、外装线控制计划编制、工艺文件编制、新工艺实验及推进、生产技改等工作； 2022-2024年 华意压缩机（荆州）有限公司 产品制造部部长助理 先后负责产品制造部总装车间管理工作及部门安全、现场、培训等工作； 2024-2025年 华意压缩机（荆州）有限公司 机加车间主任 负责机加车间生产管理工作
5	王友忠	男	1990.5	2014年毕业于武汉生物工程学院	工学学士（全日制）机械设计制造及其自动化专业	华意压缩机（荆州）有限公司，产品制造部部长助理	/	2021年度优秀员工 2022年度优秀班组长 2023年度优秀班组长	2014.09-2017.01 华意压缩机（荆州）有限公司 曲轴箱、活塞连杆线现场制造工程师。通过工艺优化，优化活塞销孔三道珩磨改为两道珩磨加工工艺，降本增效，提升精加工珩磨质量，对曲轴箱加工刀具优化，生产刀具降本，解决优化日常生产问题； 2017.01-2019.01 华意压缩机（荆州）有限公司 工艺部机加工工艺工程师。统筹策划曲轴箱新品K系列生产，从工艺规划、新品试制，设备选型、设备布局，小批试制，批量生产及持续改善，全过程、全周期； 2019.01-2022.08 华意压缩机（荆州）有限公司 曲轴线班组长。曲轴曲柄精磨以主端定位，通过工艺优化将原曲轴加工先精磨曲柄再精磨主端优化先精磨主端再磨曲柄提升磨曲柄减定位精度，解决磨曲柄平行度波动问题；提升班组管理。曲轴自加工效率提升，每年自加工为公司创造百万以上效益； 2022.08-2024.08 华意压缩机（荆州）有限公司 部装线班组长，通过壳体焊接工艺优化，解决焊接产生焊渣问题，提升焊接质量； 2024.09—至今 华意压缩机（荆州）有限公司 产品制造部 部长助理
6	李平	男	1987.10	2011年毕业于武汉纺织大学	工学学士（全日制）机械设计制造及其自动化专业	华意压缩机（荆州）有限公司	/	2020年获华意集团技术协同先进奖项	2011.7-2012.8 湖北三蒙机械有限公司 技术员 2012.8-2014.2 沙市久隆汽车动力转向器有限公司 工艺工程师 2014.2—至今 华意压缩机（荆州）有限公司 结构工程师（负责家用定频和家用变频产品）

7	杨广驰	男	1989. 9	2011年毕业于武汉大学	工学学士（全日制） 材料成型及控制工程专业	华意压缩机（荆州）有限公司，技术工艺部部长助理	/	/	2011.07-2013.02 沙市久隆汽车动力转向器有限公司 技术部 机加工工艺工程师 2013.03-2014.02 杭州龙尚光电有限公司 制造二部 工艺工程师 2014.03-2017.06 华意压缩机（荆州）有限公司 制造部/制造工程师，负责内装工艺2年，外装工艺1年。 2017.06-2022.06 华意压缩机（荆州）有限公司 工艺部/工艺工程师，负责内装2年，机加3年。 2022.07-2024.08 华意压缩机（荆州）有限公司 产品制造部部长助理 2024.09-至今 华意压缩机（荆州）有限公司 技术工艺部部长助理
8	汪中威	男	1984. 7	2006年毕业于武汉商业服务学院	大专（全日制） 制冷与空调专业	华意压缩机（荆州）有限公司	/	2020年获得长虹华意压缩机股份有限公司 技术先锋 2022年获得荆州华意 R290 高效压缩机的开发奖 2023年获得优秀员工奖 2024年获得提效能手奖	2006.6-2010.3 黄石东贝制冷有限公司 技术开发部 开发工程师 负责商用冰淇淋机的开发等工作 2010.10-2015.3 湖北美标制冷系统有限公司 技术开发部 技术工程师 负责卡车车制冷系统开发等工作 2015.4-至今 华意压缩机（荆州）有限公司 技术开发部 开发工程师 负责商用压缩机的开发等工作
9	陈细超	男	1992. 1	2014年毕业于湖北汽车工业学院科技学院	工学学士（全日制） 高分子材料与工程专业	华意压缩机（荆州）有限公司	/	2020年度优秀员工 2021年度优秀员工	2014.08-2016.12 华意压缩机（荆州）有限公司 工艺工程师和制造工程师 2017.01-2022.06 华意压缩机（荆州）有限公司 售后兼客诉工程师 2022.07-2023.08 华意压缩机（荆州）有限公司 品质管理部部长助理 2023.09-至今 华意压缩机（荆州）有限公司 总装车间工艺质量主管
10	文汉功	男	1976. 11	2000年毕业于沙市大学	大专（全日制） 机械制造工艺与设备专业	华意压缩机（荆州）有限公司	机械制造工艺与设备助理工程师 2004.10	2013年度华意系营销系统“最佳营销支持”奖 2015年QC质量改善奖 2018年评为企业工匠 除湿机组拓展开发获评2022年度产品创新三等奖 制冷单元装配终检运行线项目获评2022年度工艺创新奖	2000.6.-2001.3 湖北龙发钢管厂 设备管理，完成设备配件零件绘制及设备布局； 2001.3-至今 华意压缩机（荆州）有限公司 工艺员 产品工艺的策划、新工艺的运用、编制工艺文件
11	余杨莉	女	1980. 1	2008年毕业于长江大学	大专（非全日制） 机械自动化专业	华意压缩机（荆州）有限公司	注册二级计量师 2012.9	2004先进员工 2014质量提升奖 2015年协作服务奖 2017年先进集体 2018年先进班组 2019年合理化建议优秀奖 2020年优秀党员 2021年先进班组 2022年优秀班组 2023年优秀班组	1997.07—1999.09 无线电工业学校中专微机财会专业学习。 1999.10—2000.03 小天鹅电器有限公司门体工段操作工。 2001.03—2004.06 华意制造部操作工，活塞线活塞销孔加工，持中级焊工证，； 2004.07—2006.03 华意品质管理部过程检验员，部装、活塞、连杆、阀板及上轴承过程加工检验； 2004.06—2006.09 在职报考长江大学函授大专学习机械设计及自动化专业。 2006.04—2007.10 华意品质管理部来料检验员，冲压小件、活塞、连杆、阀板、电机等来料； 2007.10—2010.01 华意品质管理部计量员长度计量及工装检验； 2010.01—2021.06 华意品质管理部计量、理化室主任分管计量化验管理工作，二级注册计量师； 2021.07—2024年9月 华意品质管理部副部长，负责供应商管理、外检组及计量化验室管理工作。 2024年9月至今 华意品质管理部计量主管 /SQE 负责供应商管理及计量化验
12	钟佩	女	1989. 12	2011年毕业于荆州教育学院	大专（全日制） 机电一体化专业	华意压缩机（荆州）有限公司	/	2020年技术先锋奖 2021年技术先锋奖 2022年技术先锋奖 2023年技术先锋奖	2010.7-2011.12 武汉富士康，模具设计 2012.1至今 华意压缩机（荆州）有限公司，研发工程师
13	陈兵	男	1986. 5	2009年毕业于湖北第二师范学院	大专（全日制） 机电一体化专业	华意压缩机（荆州）有限公司，技术开发部副部长	/	获得年度优秀个人 优秀管理者等奖项	入职来负责B和F系列压缩机结构设计及系列化开发，负责该平台零部件和电机优化设计，负责技术文件编制、疑难技术问题攻关改善等工作。

14	贾小蓓	女	1977.1	2002年毕业于中南财经政法大学	非全日制	华意压缩机（荆州）有限公司，品质管理部质量工程师	助理工程师 2006.11	在职期间，多次获得“先进工作者”“优秀通讯员”“学习标兵”“三八红旗手”等称号，近6年连续获得“优秀员工”称号。	基本信息 自2001年2月起，于华意压缩机（荆州）有限公司深耕人事质量相关工作岗位长达23年，工作期间业务表现良好，无重大过错。持有2005年11月取得的助理工程师职称，以及2007年8月获得的经营者资格证，具备扎实的专业技术基础与丰富的管理经验。 工作经历 生产制造部、电机部（1998年 - 2000年） 从事装机、统计、内勤等工作，熟练掌握产品装机流程，通过细致的统计工作，为生产数据管理提供可靠依据，保障部门内勤事务高效运转，为后续专业技术工作奠定实践基础。 技术工艺质量部（2001年 - 2007年） 担任质量工程师，负责质量过程监督、装机试验、产品认证、体系管理、质量统计等相关工作。在质量过程监督中，严格把控生产环节，及时发现并解决质量隐患；推动多项产品认证工作，提升产品市场竞争力；建立完善质量统计体系，通过数据分析优化生产工艺，有效降低产品不良率。 企管部（2008年 - 2013年） 任职体系工程师，主要负责质量体系管理、公司培训、企业文化传播、工会宣传工作以及党支部工作。构建并维护公司质量体系，确保体系持续有效运行；策划与组织各类专业培训，提升员工技术水平与质量意识；通过企业文化及工会宣传，增强员工凝聚力；积极开展党支部活动，发挥党建引领作用，助力公司管理提升。 品质管理部（2013年 - 至今） 担任质量工程师，全面负责产品认证、过程审核、体系管理、质量数据统计分析/考核、质量月活动、质量例会、QC项目、合理化建议等质量相关工作。主导完成多项重要产品认证，拓宽产品市场渠道；通过过程审核，优化生产流程，提高产品质量稳定性；运用专业方法进行质量数据统计分析与考核，为质量改进提供决策依据。组织开展质量月活动、质量例会等，营造全员参与质量提升的良好氛围。
----	-----	---	--------	------------------	------	--------------------------	------------------	---	--

填报时间：2025年5月22日

任现职以来主要业绩	外语	计算机	备注
	成绩	成绩	
1. 客户质量交流，完成南方大区、华东片区、商用片区以及国外共计 30 余家客户技术质量交流拜访，深入客户，输出宁家冰沙机吸气阀片改进项目，弦波功率高，不启动项目改进项目，POLYTRON 小批市场跟踪，格兰仕火煲机事故分析等； 2. 客诉处理，2024 年处理客户抱怨和投诉 170 项，其中已组织相关部门改善完成关闭项目 168 项，正在处理进行中项目 3 项，客户问题处理完成率 98.8%； 3. 客户服务，报告和资料回复及时率 100%，组织回复客户分析改善总结报告 80 余份； 4. 完善售后团队，华南片区安排 3 名售后，为直流机客户，以及重点客户提供更好的服务； 5. 建立售后日报制度，使公司内部能够更加清晰及时的了解市场问题； 6. 重点客户工程压缩机下线每月统计，更加真实了解重点客户使用我司压缩机的质量情况； 7. 落实市场问题责任部门，及时跟踪市场问题处理进度。	/	/	
从事机械制造业管理工作 24 年，履职多种岗位，具有丰富的管理经验。 1. 2001-2006 任公司工艺组组长，期间负责压缩机制造工艺管理工作，引入曲轴磷化、成品测试等多项新工艺； 2. 2005-2011 分别担任机加车间、装配车间主任，期间完成多项改造项目，产品质量、销量均大幅提升； 3. 2012-2015 年任计划物流部部长，任职期间推行货位动态地址码管理及供应商物料配送模式，实施前后库存存在制件资金下降 80%，资金周转率提升 15%，负责公司信息化 ERP 系统 MM（物料管理）模块策划及上线工作，项目圆满投入运行； 4. 2015-2021 年任品质管理部部长，期间负责品质测量数据无线采集项目，实现生产线测试数据自动监测、适时采集及分析，异常报警功能； 5. 2022-2025 年任产品制造部部长，主导参与曲轴箱自动线、压缩机装配线、自动检测线等 11 条自动化生产线项目，项目实施后公司生产能力由 1200 万台提升为 2000 万台。	英语三级	中级	
1. 主导 DM 系列噪音振动改善 2. 主导 DW 系列微型压缩机开发 3. 负责直流机新品开发及在制品质量改善工作	英语六级	/	
1. 公司电泳线项目，淘汰原水浸漆工艺引入电泳漆工艺，作为现场工艺全程参与并实施，完成工艺切换； 2. 主导公司成品板链线体升级改造项目，负责工艺策划、设备布局、人机优化，升级改造后工装板自动线替代板式链生产线，产品质量、人效大幅提升； 3. 公司二期扩能项目，负责二期内、外装线主要设备技术方案讨论、招标及调试投产工作，扩能项目一期顺利投产并达产； 4. 内装 A 线技改拆除及封焊 B 线技改兼容全系列压缩机生产项目，负责封焊 B 线技改方案策划及实施。	英语四级	二级	
2024 年 9 月任产品制造部部长助理以来，完成 15 项公司减员提效技改项目方案及招标，项目实施完成后预计累计减员 30 人以上。	英语六级	/	
1. 家用产品全系列结构标准化，通过改圆柱簧支撑结构，降低产品噪音和振动； 2. 定频小型高效产品开发，目前多个客户已批量供货； 3. HVM35C 小型变频产品开发，产品已初步定型。	/	/	

工艺标准制定类主要工作业绩 1. 烘油对标项目 2. 新品发蓝连杆磷化工艺制定 3. 推进所有产线新版本作业指导书编制工作。 新产品开发类主要工作业绩 K/F/DL/E/X/F新产品实现工作 工艺改进类主要工作业绩 1. 曲轴箱缸孔口部改止口项目 2. 珩磨棒7根改6根 3. B曲轴箱内冷钻改合金钻 4. 珩磨棒更换砂条项目 5. 曲轴免分选项目 6. 曲轴免刷项目 7. 活塞免刷光项目 8. 活塞取消垂直度全检项目	英语四级	二级	
2016年-2017年 主导开发 X系列大规模商用压缩机 并实现X系列压缩机开发及量产； 2018年-2020年 主导开发 E系列大规模商用压缩机 并实现X系列压缩机开发及量产； 2019年长虹华意成立商用压缩机研发中心，为商用研发中心一员，主要对接商用中心压缩机开发及对商用中心资源的引进等工作； 2021年-2022年 主导商用R290高效压缩机的开发，完成商用高效除湿机压缩机突破COP2.9，获得R290高效产品创新二等奖； 2023年主导商用P210G大排量压缩机开发 完成商用P210G 排量21.0cc压缩机的开发并实现量产，获得2023年优秀员工奖； 2024年主导商用LMBP工况压缩机全面提效，完成LMBP工况商用压缩机提效达到COP1.7，获得2024年提效能手奖。	英语三级	/	
1、负责组织电阻焊转向钢铁焊项目成功完成，单台可以降本1元； 2、负责组织市场下线机测试分析，及问题整改，成功关闭100余起质量问题； 3、负责开壳分析，公司质量指标监控、工程下线、过程异常问题跟踪改进及16949体系管理等。	英语三级	二级	
1、铜管焊接工艺优化 引进铜管法兰焊接替代铜钎焊，降低焊漏率、提升效率、改善工作环境。通过改进焊接参数，使产品良率从97%提升至99.97%。 2、S、L系列新产品工艺开发 完成从设计到量产的大部分零部件的全程工艺开发，采用多项新工艺。 3、完成新厂工艺改进、设备布局 2008年新厂建成，策划工艺、设备的改进升级，对新厂进行布局，实现了工序衔接合理、物流顺畅、人机工程合理。 4、完成除湿机组的设计开发，并按照组建装配线，实现批量生产。	/	/	
计理管理体系的建立，获取五项计量标准考核。	/	/	
1、2012-2022年研发及拓展L平台，成功将L平台做到年产量600万台。 2、2022-2023年攻关困扰多年的噪音难题，噪声从36dB降至32dB。 3、2023-2024年解决除湿机异常跌落堵转的改进，已在重点客户产品上实施批量。 4、2024至今转岗压缩机产品认证及实验室管	/	/	
带领商用组完成小型商用压缩机系列化开发，编制压缩机测试及可靠性规范等技术文件，规范压缩机开发流程，审查产品开发及技术文件，确保技术文件正确性及规范性。	英语三级	/	

质量体系工作：主导参与完成四次重要的质量管理体系升级工作，从 2000 版成功升级到 2023 版质量体系标准。在升级过程中，深入研究各版本标准的核心要求和变化趋势，结合公司实际业务需求，对质量体系文件架构与内容进行全面优化。通过简化冗余流程、明确各部门职责权限，增强了体系文件的可操作性与指导性。深度参与公司体系建设持续优化完善工作，推动公司从单一的 ISO 9001 质量管理体系发展为五体系并行（质量、环境、能源、职业健康安全、IATF 16949 汽车质量管理体系）的管理模式。 产品认证工作：主导完成多个产品型号的 CCC 认证、欧盟 CE 认证、美国 FCC 认证、UL 认证等产品认证工作，为产品快速推向国际市场奠定了坚实基础，有力推动了企业产品销售与市场拓展。 质量改进工作：在壳体焊漏率改进、铜管夹伤改善、散片电机气隙下线改进等多个 QC 改善项目中发挥重要作用。通过现状调查、原因分析、确定主因、制定并实施对策等一系列科学严谨的工作流程，超预期达成壳体焊漏率同比下降 30%，铜管夹伤率 0，缸头锁紧松脱率 0，散片电机气隙下线率从 20% 下降至 13% 的目标值。大幅提升了产品的市场形象，为公司市场份额的提升奠定了坚实基础。			合格
--	--	--	----